

BRUKSANVISNING FE3000

Tekniska data

Max anslutna kolvar	2
Höjd (mm)	335
Bredd (mm)	180
Djup (mm)	280
Vikt (kg)	6,7
Ljudnivå dB(A)	42
Sugkapacitet (l/min) (2 st lödkolvar anslutna)	>50
Mikrofilter - testad filtreringsgrad	>99.99%DOP
Chemisorbant gasfilter, testat genom IVL, avskiljningsgrad	>99%
Spänning 1-fas 50/60 Hz	200-240 V
Effekt	40 W
Garanti	1 år
ESD-godkännande, SP Dnr:	230-01-0030
CE-direktiv	73/23, 89/336, 89/392, 91/368, 92/31, 93/44, 93/68

Beställningsnr

	<u>Beställningsnr</u>
Filteraggregat FE3000	112-4000-ESD

Ersättningsfilter och tillbehör

<u>Artikel</u>	<u>Artikel nr</u>
Huvudfilter	212-4012-ESD
Förfilter, rosa (10-pack)	210-0316



FILTRONIC AB
HISSGATAN 2, Box 2284, 531 02 LIDKÖPING
TFN 0510 - 208 10, FAX 0510 - 201 40
e-mail: office@filtronic.se, www.filtronic.se



FOR A BETTER WORKBENCH ENVIRONMENT

BRUKSANVISNING

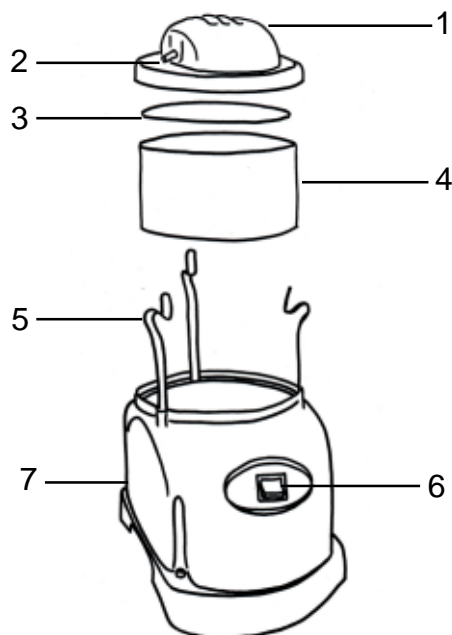
Version 9



FE3000
Filteraggregat
för utsug av rök och gas

Beskrivning

1. Lock
2. Anslutningsrör
3. Förfilter
4. Huvudfilter
5. Fjäderklämmor
6. Strömbrytare
7. Apparatintag

**Funktion**

FE3000 är avsett för kontinuerlig drift med 1-2 anslutna lödkolvar.

Den förorenade processluften renas av ett förfilter och ett huvudfiltersystem. Huvudfiltret består av ett DOP-testat mikrofilter, ett gasfilter (CP-media) och ett finfilter. Det högeffektiva och tillförlitliga filtersystemet garanterar en hög avskiljningsgrad, vilket möjliggör recirkulation av den reade processluften.

FE3000 levereras med förfilter och huvudfilter, klart för användning. Ett extra förfilter medföljer leveransen.

Installation

Den medföljande sladden kopplas in i apparatintaget (7) på aggregatets baksida. Anslut nätkabeln till ett jordat vägguttag (200-240 V). Därefter kan 1-2 lödkolvar med integrerat utsug anslutas via anslutningsrören (2). Med strömbrytaren (6) startas och stoppas aggregatet. Aggregatet ska ej köras utan anslutna lödkolvar. Produkten är i ESD-säkert utförande och potentialutjämning sker via aggregatets skyddsjord.

Aggregatet är gjort för användning inomhus, inom temperaturområdet +5°C till +30° Celsius. Det ska placeras på vågrätt underlag.

OBS! Aggregatet får ej utsättas för temperaturer över 50° Celsius, öppen låga eller kondenserat lösningsmedel.

Notera dagens datum på huvudfiltret i därför avsedd ruta innan du börjar använda aggregatet.

Underhåll och filterbyte

För att försäkra sig om en felfri funktion, bör utsugningsrör i lödkolv och anslutningsrör rengöras dagligen med rengöringsborste. Sugslangen måste också rengöras regelbundet, dock mer sällan, eller bytas ut. Hartsresterna i slangen kan lösas upp med alkohol (T-röd) och slangen bör sedan blåsas ren med tryckluft.

VARNING! Innan slang eller sugmunstycken rengörs med tryckluft måste de kopplas bort från aggregatet.

Om sugkapaciteten är otillräcklig, även efter justering av luftflöde, måste filtren kontrolleras. **Förfiltret kan bytas ut flera gånger innan huvudfiltret behöver bytas.** Vid kontinuerlig produktionslödning bör huvudfiltret bytas ut när intervallen mellan byte av förfilter blir märkbart kortare, dock senast efter åtta månaders användning.

För att byta filter, snäpps de tre fjäderklämmorna (5) loss och sedan lyfts locket (1) av. Därefter kan huvudfiltret (4) eller förfiltret (3) bytas ut. Se till att förfiltret ligger centrerat ovanpå huvudfiltret vid hopsättning. När huvudfiltret byts är det viktigt att det nya filtret **märks med startdatum** i för ändamålet avsedd ruta på filtret.

Använda filter behandlas som industriavfall i enlighet med lokala bestämmelser. De kan också returneras till tillverkaren.

OPERATING INSTRUCTIONS FE3000

Technical data FE3000

Max connected soldering irons	2
Height (mm)	335
Width (mm)	180
Depth (mm)	280
Weight (kg)	6,7
Noise level dB(A)	42
Suction capacity (l/min) (2 soldering irons connected)	>50
Micro filter - separation degree	>99.99%DOP
Chemisorbant gas filter, tested by IVL, separation degree	>99%
Mains voltage 1-phase 50/60 Hz	200-240 V
Power consumption	40 W
Warranty	1 year
ESD approval, SP Dnr:	230-01-0030
EC-guidelines	73/23, 89/336, 89/392, 91/368, 92/31, 93/44, 93/68

Order No

Filter unit FE3000	<u>Order No</u> 112-4000-ESD
--------------------	---------------------------------

Replacement filter and accessories

<u>Article</u>	<u>Order No</u>
Main filter	212-4012-ESD
Prefilter, pink (10 pcs)	210-0316



FILTRONIC AB
HISSGATAN 2, Box 2284, 531 02 LIDKÖPING
TFN 0510 - 208 10, FAX 0510 - 201 40
e-mail: office@filtronic.se, www.filtronic.se



FOR A BETTER WORKBENCH ENVIRONMENT

OPERATING INSTRUCTIONS

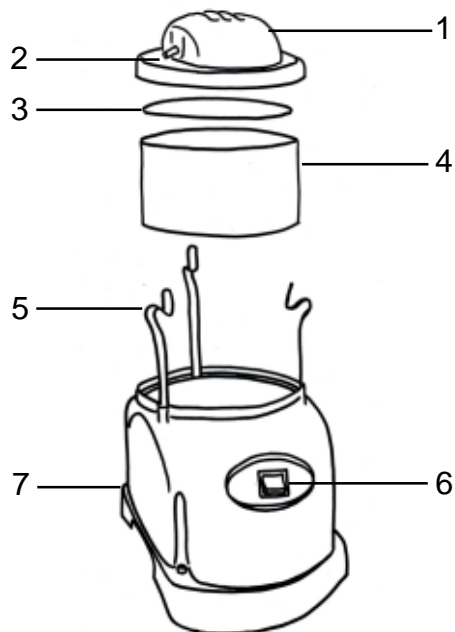
Version 5



FE3000
Filter unit
for extraction of fumes and gases

Description

1. Lid
2. Connection nipple for suction hose
3. Prefilter
4. Main filter
5. Spring clips
6. On/Off-switch
7. Connector



Function

The FE3000 is designed for continuous running with 1-2 soldering irons connected.

The polluted process air is cleaned by a prefilter and a main filter system. The compact main filter cartridge consists of a micro filter, a gas filter part (CP-media) and a particle air filter. The efficient and reliable filter system guarantees a high separation degree which allows recirculation of the cleaned process air.

The FE3000 is delivered ready to be used for extraction of solder fumes, equipped with prefilter, main filter and exhaust filter. An additional spare prefilter is also enclosed.

Installation

Connect the cable to the connector (7) at the back of the unit. Connect the FE3000 to 1-phase 200-240V. Connect 1-2 soldering irons with integrated spot suction to the connection nipples (2). Turn on and off the unit with the On/off-switch (6). The unit should not be used without soldering irons being connected. The unit has an ESD-safe design. The potential equalization is done through the protective earth of the unit.

The unit should be used indoors, within a temperature area of +5° to +30° Celsius. Place the unit on a horizontal frame.

NOTE! The unit must not be exposed to temperatures exceeding 50° Celsius, open flames or condensated solvents.

Mark the filter with today's date before using the unit.

Maintenance and filter change

To ensure a faultless function, you should by routine daily clean the suction nozzle of the iron and the connection nozzles with a cleaning brush. The suction hose also has to be cleaned regularly, however more seldom, or to be replaced. The resin leftovers in the hose can be dissolved with pure alcohol. The leftovers can then be blown out with compressed air.

WARNING! Before cleaning the hoses and the nozzles with alcohol and compressed air, the suction hose must be disconnected from the unit.

If the suction rate of the soldering irons is insufficient, even after readjustment of the airflow, the filters have to be checked. **The prefilter can be replaced several times before the main filter needs to be replaced.** By continuous industrial soldering the main filter should be replaced when the intervals between the exchange of prefilters are evidently shorter, however it should never be used more than eight months.

When a filter is to be replaced, snap off the spring clips (5) and lift up the lid (1). Replace the main filter (4) and/or the prefilter (3). Make sure the prefilter is centered on top of the main filter before reassembling. When replacing the main filter, the new cartridge has to be **marked with the date** of replacement.

Used filters are to be treated as industrial waste according to local regulations. They can also be returned to the supplier.