

## BRUKSANVISNING FÖR FT-AGGREGAT

### Tekniska data FT-aggregat

	FT11	FT12
Max anslutna kolvar	1	2
Höjd, mm	200	200
Diameter, mm	120	120
Vikt, kg	1.5	1.5
Ljudnivå, db(A) 1 m	37	37
Luftförbrukning, l/min	13	13
Luftförbrukning fri avgiven luft, NI/min	10 - 36	12 - 40
Sugeffekt (med max anslutna kolvar) l/min	30	20 - 50
Arbetsstryck (bar)	3.5 - 7	3.5 - 7
Garanti (gäller ej för filter), år	2	2

**Mikrofilter** - testad filtreringsgrad >99.99% DOP

**Chemisorbant gasfilter**, avskiljningsgrad >99%

IVL-rapport nr:

L93/92

ESD-godkännande, SP Dnr:

230-01-0031

### Ersättningsfilter

<u>Artikel</u>	<u>Beställningsnr</u>
Toppfilter (FT1, FT11, FT12, FT13)	210-0323-ESD
Toppfilter (modell 93, FT12, FT13)	210-0310
Huvudfilter (FT1)	211-0011-ESD
Huvudfilter (FT11)	211-1111-ESD
Huvudfilter (FT12)	212-0012-ESD
Huvudfilter (FT13)	213-0013-ESD
Filterdiskar (10-pack, FT1)	210-0308
Filterdiskar (10-pack, FT11, FT12, FT13)	210-0309
Filterdiskar för kraftig lödning (10-pack, FT1)	210-0315
Filterdiskar för kraftig lödning (10-pack, FT11, FT12, FT13)	210-0313



FILTRONIC AB  
HISSGATAN 2, BOX 2284, 531 02 LIDKÖPING  
TFN 0510 - 208 10, FAX 0510 - 201 40  
e-mail: office@filtronic.se, www.filtronic.se



FOR A BETTER WORKBENCH ENVIRONMENT

## BRUKSANVISNING

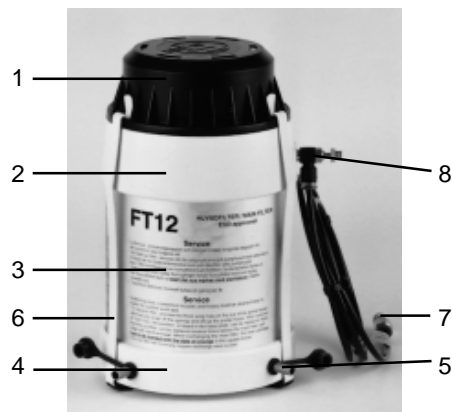
VERSION 7



FT11 och FT12  
luftdrivna filteraggregat  
för utsug av rök och gas

## BRUKSANVISNING FÖR FT-AGGREGAT

- 1 Toppfilter
- 2 Ejektorpump
- 3 Huvudfilter
- 4 Bottenplatta
- 5 Anslutningsnippel för lödkolv
- 6 Fjäderklämma
- 7 Anslutnings slang för tryckluft
- 8 Flödesregulator



### Funktion

FT-aggregaten är avsedda för kontinuerlig lödröksutsugning från 1 till 2 lödkolvar.

Det erforderliga vakuumet produceras av en underhållsfri ejektorpump. Genom att använda integrerad flödesregulator kan optimal sugeffekt uppnås.

Odörer från tryckluften elimineras av toppfiltret som består av aktivt kol. Den förorenade processluften renas av ett för- och huvudfiltersystem. Huvudfiltret består av ett mikrofilter och ett gasfilter med 50% gasfiltermedia och 50% aktivt kol samt ett partikelfilter. Det hög-effektiva och tillförlitliga filtersystemet garanterar en hög avskiljningsgrad, vilket möjliggör recirkulation av den renade luften.

### Installation

FT-aggregatet ansluts till det lokala tryckluftsnätet eller kompressorn. Med aggregatet levereras en 1,5 m slang med en snabbkoppling till utvändig gänga R 1/8. Vid mer än en lödkolv ansluten, krävs **lika längd och dimension** på varje lödkolvs slang, för att få optimalt flöde i lödkolvsmunstyckena.

FT-aggregatet **kräver ren och torr tryckluft** på 3,5-7 bar.

Tryckluftsanslutningen på FT-aggregatet är kombinerad med en kapacitetsregulator. Med regulatoren regleras sugkapaciteten. Tryckluftsslangen är i båda ändarna försedd med snabbkopplingar och kan enkelt demonteras. **Detta får endast ske när tryckluften är bortkopplad.**

## BRUKSANVISNING FÖR FT-AGGREGAT

### Underhåll och filterbyte

För att försäkra sig om en felfri funktion, bör man dagligen rengöra utsugningsrör i lödkolv och anslutningsnippel med rengöringsborste dagligen. Sugslangen måste också rengöras regelbundet, dock mer sällan, eller bytas ut. Hartsresterna i slangen kan lösas upp med alkohol (T-röd) och slangen kan sedan blåsas ren med tryckluft.

**WARNING! Innan du rengör slangar och sugmunstycken med alkohol och tryckluft, måste sugslangen kopplas bort från aggregatet.**

Om sugkapaciteten är otillräcklig även efter justering av luftflöde måste filtren kontrolleras. Förfiltret kan bytas ut flera gånger innan huvudfiltret behöver bytas. Vid kontinuerlig produktionslödning bör huvudfiltret bytas ut när intervallen mellan byte av förfilter blir märkbart kortare, dock **senast efter sex månaders** användning.

När filter skall bytas, snäpps de tre fjäderklämmorna loss och därefter lyfts pumphuset upp. Efter borttagning av huvudfiltret kan förfiltret i bottenplattan bytas ut. När huvudfiltret byts ut **skall det nya märkas med startdatum**. Ihopsättning av aggregatet sker i omvänd ordning.

Utbyte av toppfiltret behöver göras när tryckluftsdörer kan förnimmas.

Använda filter behandlas som industriavfall i enlighet med lokala bestämmelser.

### Lämpligt rengöringschema vid 8 timmars daglig produktion:

- |                 |  |
|-----------------|--|
| Varje dag:      | Rengöring av lödkolvens munstycke och aggregatets anslutningsnippel.           |
| Varannan dag:   | Rengöring av lödkolvens sugslang samt kontroll av förfilter.                   |
| Varje vecka:    | Byte av förfilter samt kontroll av sugkapacitet efter rengöring av aggregatet. |
| Var 6:e månad:  | Byte av huvudfilter.   |
| Var 12:e månad: | Byte av toppfilter.  |

**OBS! Lokala variationer kan förekomma beroende på produktionstyp och volym.**

### Beställningsnr

	Beställningsnr
Filteraggregat FT11	111-1000-ESD
Filteraggregat FT12	112-0000-ESD

## OPERATING INSTRUCTIONS FOR FT UNITS

### Technical data FT units

	FT11	FT12
Max connected irons	1	2
Height, mm / in	200 / 7.9	200 / 7.9
Diameter, mm / in	120 / 4.7	120 / 4.7
Weight, kg / lb	1.5 / 3.3	1.5 / 3.3
Noise level, db(A) 1 m / 3 ft	37	37
Air consumption, l/min / SCFH	13 / 27	13 / 27
Air consumption free airflow, NI/min / SCFH	10-36 / 21-75	12-40 / 24-84
Suction capacity (with max connected irons) l/min / SCFH	30 / 63	20-50 / 42-105
Working pressure, bar / psi	3.5-7/ 50-100	3.5-7/ 50-100
Warranty (except on filters), years	2	2

**Micro filter** - tested separation degree >99.99% DOP

**Chemisorbant gas filter**, separation degree >99%

IVL report No: L93/92  
ESD approval, SP Dnr: 230-01-0031

### Replacement filters

Article	Order No
Top filter (FT1, FT11, FT12, FT13)	210-0323-ESD
Top filter (model 93, FT12, FT13)	210-0310
Main filter (FT1)	211-0011-ESD
Main filter (FT11)	211-1111-ESD
Main filter (FT12)	212-0012-ESD
Main filter (FT13)	213-0013-ESD
Filter discs (10 pcs, FT1)	210-0308
Filter discs (10 pcs, FT11, FT12, FT13)	210-0309
Filter discs for heavy soldering (10 pcs, FT1)	210-0315
Filter discs for heavy soldering (10 pcs, FT11, FT12, FT13)	210-0313



FILTRONIC AB

HISGATAN 2, Box 2284, SE-531 02 LIDKÖPING - SWEDEN  
PHONE +46 (0)510 208 10, FAX +46 (0)510 201 40  
e-mail: office@filtronic.se, www.filtronic.se



FOR A BETTER WORKBENCH ENVIRONMENT

# OPERATING INSTRUCTIONS

VERSION 6



FT11 and FT12  
filter units operated  
by compressed air  
for extraction of fumes and gas

## OPERATING INSTRUCTIONS FOR FT UNITS

- 1 Top filter
- 2 Pump house
- 3 Main filter
- 4 Base plate
- 5 Connection nipple for suction hose
- 6 Spring clips
- 7 Hose for compressed air
- 8 Airflow regulator



### Function

The FT-units are designed for continuous extraction of solder fumes for 1-2 soldering irons.

The required vacuum is supplied by a multistage maintenance-free pump. By using an integrated air flow regulator an optimum suction efficiency can be reached.

The unit draws polluted air through a 4-stage filter system. First the polluted air goes through a filter disc that separates larger particles. After that it goes into the main filter consisting of a micro filter, and a gas filter with 50% gas filter media and 50% active coal and a particle filter. The highly efficient and reliable filter system guarantees a high separation degree which allows recirculation of the cleaned process air.

### Installation

The FT-unit is to be connected to the local compressed air system or a compressor. The unit is supplied with 1.5 m hose with a fast connector for an outside threading of R 1/8.

The FT-unit requires **clean and dry compressed air** of 3.5-7 bar.

The compressed air connector of the FT-unit is combined with a capacity regulator. With the regulator the suction capacity of the FT-unit can be regulated. The compressed air hose is in both ends supplied with fast connectors and can easily be disconnected. **This must only be done when the compressed air is disconnected.**

When more than one soldering iron is connected, each soldering iron requires **the same length and dimension** of the hose to get the optimum flow in the soldering iron nozzles.

## OPERATING INSTRUCTIONS FOR FT UNITS

### Maintenance and filter change

To ensure a faultless function, you should as a daily routine clean the suction nozzles of the iron and the connection nipples with a cleaning brush. The suction hose also has to be cleaned regularly, however more seldom, or be replaced. The resin leftovers in the hose can be dissolved with pure alcohol and the leftovers can then be blown out with compressed air.

**WARNING! Before cleaning the hoses and the nozzles with alcohol and compressed air, the suction hose must be disconnected from the unit.**

If the suction capacity of the FT-unit is insufficient, even after adjustment of the airflow, the filters have to be checked. The filter disc can be replaced several times before the main filter needs to be replaced. By continuous soldering the main filter should be replaced when the intervals between the exchange of filter disc are evidently shorter, however it should not be used **more than six months**.

When a filter is to be replaced, snap off the spring clips and lift up the pump house. After removal of main filter, the filter disc, in-layed in the base plate, can be replaced. When replacing the main filter, the new cartridge has to **be marked with the date** of replacement. Re-assemble in reverse order.

Renewal of top filter will be necessary as soon as a compressed air smell is perceptible.

Used filters are to be treated as industrial waste according to local regulations.

### Recommended Cleaning Schedule at 8 hours daily production:

Every day:	Clean the nozzle of the soldering iron and clean the connection nipples of the unit.
Every second day:	Clean the suction hose and check the filter disc.
Every week:	Replace the filter disc and check the suction capacity after having cleaned the unit.
Every 6 months:	Replace the main filter.
Every 12 months:	Replace the top filter.

**NOTE: Local variations may occur depending on type and volume of the production.**

### Order No

	Order No
Filter unit FT11	111-1000-ESD
Filter unit FT12	112-0000-ESD